УКАЗАНИЯ

по обработке и хранению фототехнических пленок ФТк-51П, ФТк-51НП, ФТк-112П, ФТк-ФНП

Назначение пленок

ФТк-51П — для растровых и штриховых работ при съемке в фотоаппарате и контактно-копировальных установках;
ФТк-51НП — для работы с фотополимерными печатными формами;
ФТк-112П — для прямой растровой цветоделительной съемки;
ФТк-ФНП — для записи растровых цветоделительных изображений на электронных цветокорректорах с ксеноновыми источниками света.

Пленки могут обрабатываться в кювете и автоматической проявочной установке типа «Пакоролл».

Химико-фотографическую обработку пленок проводят при темно-красном освещении за светофильтром № 107, а пленки ФТк-112П — в полной темноте по режиму, указанному в табл. 1 и обрабатывающих растворах, указанных в табл. 2 и 3.

Таблица 1

Вид обработки	Продолжительность, мин		Температура, °С	
	в кювете	в машине	в кювете	в машине
Проявление	2—2,5	2—2,5	26±0,5	26±0,5
Ополаскивание в воде	0,1	—	20±2	—
Фиксирование	1—2	1—1,5	20±2	26±2
Промывка	5—10	1—1,5	15—20	26±2
Сушка	до полного высыхания	до полного высыхания	15—30	45±5

Таблица 2

Наименование веществ	Масса, г		
	В кювете	В машине	
		Основн. раствор	Укрепл. добавок
Проявляющий раствор			
Запасной раствор 1			
Соль динатриевая этилендиаминтетрауксусной кислоты (трилон Б) по ГОСТ 10652-73	2±0,1	2±0,1	2±0,1
Натрий углекислый безводный по ГОСТ 83-79	60±1	60±1	60±1
Гидроокись натрия по ГОСТ 4328-77	5±0,2	5±0,2	5±0,2
Натрий тетраборнокислый (бура) по ГОСТ 4199-76	5±0,2	5±0,2	5±0,2
Натрий лимоннокислый по ГОСТ 22280-76	10±0,2	10±0,2	10±0,2
Калий бромистый по ГОСТ 4160-74	2,5±0,1	2,5±0,1	2,2±0,1
Калий йодистый по ГОСТ 4232-74	0,06±0,001	0,06±0,001	0,06±0,001
Вода дистиллированная по ГОСТ 6709-72, мл	500±10	—	—
Вода питьевая по ГОСТ 2874-73, мл	—	500±10	500±10

Продолжение табл. 2

Наименование веществ	Масса, г		
	В кювете	В машине	
		Основн. раствор	Укрепл. добавок
Запасной раствор 2			
Сульфит натрия безводный по ГОСТ 5644-75	10±0,1	10±0,1	25±0,1
Бисульфит натрия (формальдегид) по ТУ 6-09-3011-73	15±0,5	15±0,5	15±0,5
Гидрохинон по ГОСТ 19627-74	22,5±1,0	22,5±1,0	35±1,0
Эфир полигексаэтиленгликолевый этилфосфорной кислоты (КФ-2698) 10%-ный по ТУ 6-17-524-79, мл	8±0,1	8±0,1	8±0,1
Полиэтиленгликоль-35 (полиокс-35) по ТУ 6-14-719-76	5±0,2	5±0,2	5±0,2
Вода дистиллированная по ГОСТ 6709-72, мл	500±10	—	—
Вода питьевая по ГОСТ 2874-73, мл	—	500±10	500±10

Рабочий раствор проявителя и укрепляющего добавка получают путем приливания запасного раствора 1 к раствору 2 в равном соотношении с последующим выстаиванием его не менее 2 ч.

Добавок к проявителю вводится непрерывно с помощью автоматических дозирующих устройств.

Таблица 3

Наименование веществ	Масса, г				
	В кювете			В машине	
	Растворы			Основн. раствор	Укрепл. добавок
	1	2	3		
Соль динатриевая этилендиаминтетрауксусной кислоты (трилон Б) по ГОСТ 10652-73	—	—	—	2±0,1	2±0,1
Натрия тиосульфат кристаллический по ГОСТ 244-76	250±5	—	—	240±5	320±5
Сульфит натрия безводный по ГОСТ 5644-75	—	20±1	—	15±1	20±1
Кислота серная по ГОСТ 4204-77, мл	—	—	2±0,1	—	—
Кислота уксусная по ГОСТ 61-75, мл	—	—	—	17±1	23±1
Кислота борная по ГОСТ 9656-75	—	—	—	7,5±0,2	7,1±0,2
Квасцы алюминиево-калиевые по ГОСТ 15028-77	—	—	—	15±1	20±1
Вода дистиллированная по ГОСТ 6709-72, мл	600±10	100±5	100±5	—	—
Вода питьевая по ГОСТ 2874-73, мл	—	—	—	1000±10	1000±10

Рабочий раствор фиксажа получают путем смешения растворов 1, 2, 3. Раствор 3 вливают в раствор 2, а затем смесь сливают в раствор 1. Объем раствора доводят водой до 1000 мл.

Хранение пленок

Пленки должны храниться на стеллажах в вентилируемом складском помещении при температуре 14—22°С и относительной влажности воздуха 50—70%. Стеллажи должны располагаться на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов и должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей.

Коробки с пленкой должны устанавливаться вертикально на ребро, рулоны — в горизонтальное положение.

В помещение не должны проникать сероводород, аммиак, ацетилен, пары ртути.

Не допускается совместное хранение пленок с радиоактивными веществами и светящимися составами постоянного действия.

Казанское ордена Трудового Красного Знамени производственное объединение «Тасма» им. В. В. Куйбышева